

FICHE TECHNIQUE

DEFAUTS CONSTATES, ACTIONS CORRECTIVES A LA POSE

L'étiquette ne colle pas

- ✚ réglage de l'applicateur du groupe, pression de la pose
- ✚ vérifier le lissage
- ✚ vérifier la synchronisation pose/défilement
- ✚ état de surface du substrat
- ✚ poussière, humidité, condensation
- ✚ choc thermique
- ✚ choix de l'adhésif mal adapté à la tension de surface du substrat
- ✚ vérifier la date de fabrication de l'étiquette

L'étiquette ne se décolle pas

- ✚ tension de bande incorrecte
- ✚ mauvais réglage du pré-décollement
- ✚ plaque de décollement inadaptée
- ✚ machine de pose inadaptée à l'étiquette
- ✚ état du dorsal
- ✚ défaut du matériau lié à un mauvais stockage
- ✚ release trop forte
- ✚ manque de silicone sur le dorsal

L'étiquette s'envole sur la machine avant la pose

- ✚ nettoyage des galets
- ✚ release trop faible
- ✚ circuit de la bande inadapté à l'étiquette
- ✚ enroulement intérieur si étiquettes de petit format
- ✚ date de fabrication de l'étiquette
- ✚ électricité statique

La bande n'avance pas

- ✚ vérifier l'ordre de fonctionnement de la machine, voir notice d'utilisation

La bande avance mal

- ✚ vérifier l'encrassement des rouleaux d'entraînement
- ✚ mandrin de la bobine inadapté

Rupture de la bande

- ✚ tension de bande trop forte
- ✚ micro déchirures sur les flancs de la bobine
- ✚ dorsal entamé
- ✚ mauvais raccord de bobine
- ✚ serrage de bobine trop fort
- ✚ dorsal trop faible ou mal adapté
- ✚ largeur trop faible de la bande
- ✚ défaut silicone
- ✚ vitesse trop rapide
- ✚ trop grande variation de vitesse
- ✚ boulettes de colle dans le complexe
- ✚ mauvais alignement de la bande dans la machine de pose
- ✚ plaque de décollement mal adaptée

La bande ne s'arrête plus entre chaque étiquette

- ✚ résidu d'échenillage entre les étiquettes
- ✚ mauvaise détection : propreté, réglage, usure, frontal...
- ✚ réglage de la cellule de détection des étiquettes

L'étiquette reste collée au dos du dorsal

- ✚ la bobine a pris l'humidité
- ✚ bobine trop serrée, fluage
- ✚ encre ou vernis mal polymérisé

L'étiquette plisse

- ✚ synchronisation du défilement
- ✚ hygrométrie
- ✚

L'étiquette est de travers

- ✚ étiquette fabriquée de travers sur la bande
- ✚ mauvais guidage du produit
- ✚ mauvais centrage de l'étiquette sur la bande
- ✚ parallélisme de la bande par rapport au défilement
- ✚ parallélisme de l'étiqueteuse par rapport au défilement (plaque de décollement...)

APRES LA POSE

L'étiquette cloque, plisse ou se décolle

- ✚ choc thermique
- ✚ hygrométrie
- ✚ conditions de stockage
- ✚ choix de l'adhésif, substrat
- ✚ évolution du substrat

L'étiquette se dégrade

- ✚ choc de l'adhésif
- ✚ choix du support
- ✚ choix de l'impression et de la protection (verniss, pelliculage....)
- ✚ vérifier le substrat (migrations...)
- ✚ vérifier les agressions externes

Si vous avez besoin de renseignements supplémentaires, contactez-nous par téléphone au **03.20.52.29.46** ou par mail à l'adresse suivante : contact@posetiq.com.